

esPattio

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

ABRIL

By Patrick Norguet



Stühle



Monocasco

La familia Abril está compuesta por tres modelos de monocasco: con brazos, sin brazos y taburete. Están fabricadas por inyección en polipropileno (PP) y polipropileno con carga de mineral según el modelo y se ofrecen en una amplia gama de colores.

Galleta tapizada para las carcassas con y sin brazos: la zona del asiento puede llevar opcionalmente una tapeta compuesta por espuma de 10 mm de espesor con densidad de 30 kg/m³ y tapizada en el tejido elegido. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.

Estructuras en opción

- **4 patas metálicas:** estructura de 4 patas fija realizada en tubo de acero de \varnothing 16mm y 2 mm espesor más dos travesaños soldados de \varnothing 18mm y 2mm de espesor, recubierta con pintura epoxi en una amplia gama de colores. La fijación a la carcasa queda oculta por unos topes gomosos de color gris sombra realizados por inyección, estos topes en la silla sin brazos funcionan como topes de apilado. En la opción de galleta tapizada estos topes son sustituidos por una bandeja de apilado realizada en polipropileno he inyectado en dos colores. Conteras redondas acabadas en color negro con opción de fieltro para suelos de madera. Esta estructura es compatible con las carcassas con y sin brazos. Estructura apilable en 4 unidades sobre suelo para la carcasa sin brazos.
- **Trineo:** estructura de varilla maciza de \varnothing 11 mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo. Uno a cada lado de la silla. La fijación a la carcasa queda oculta por unos topes gomosos de color gris sombra realizados por inyección, estos topes en la silla sin brazos funcionan como topes de apilado. En la opción de galleta tapizada estos topes son sustituidos por una bandeja de apilado realizada en polipropileno he inyectado en dos colores. Apoyo al suelo con 4 conteras realizadas en polipropileno negro con opción de fieltro para suelos de madera. Estructura apilable en 4 unidades sobre suelo para la carcasa sin brazos.

- **Base piramidal de madera:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya, roble o haya lacada. Esta base se une a la carcasa a través de una pieza de inyección de aluminio propia de la serie pintada en epoxi y un cono de acero recubierto por un embellecedor. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno negro con opción de fieltro para suelos de madera.
- **Base piramidal de aluminio:** Estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de \varnothing 70 cm y h: 30,8 cm con varios acabados. Esta base se une a la carcasa a través de una pieza de inyección de aluminio propia de la serie pintada en epoxi y un cono de acero recubierto por un embellecedor. Apoyo al suelo con tope de polipropileno negro con opción de fieltro para suelos de madera o con ruedas. Las ruedas de diámetro 50mm son totalmente negras en la opción rodadura dura y negras con la rodadura blanda en color gris claro.
- **4 patas metálicas silla alta y taburete:** estructura de 4 patas fija en dos alturas, 750mm y 650mm, realizada en tubo de acero de \varnothing 16mm y 2 mm espesor más dos travesaños soldados de \varnothing 18mm y 2mm de espesor con reposapiés tubular de \varnothing 12mm, recubierta con pintura epoxi. La fijación a la carcasa queda oculta por unos topes gomosos de color gris sombra realizados por inyección, estos topes funcionan como topes de apilado. En la opción de galleta tapizada, para la silla alta, estos topes son sustituidos por una bandeja de apilado realizada en polipropileno. Apoyo al suelo con conteras redondas acabadas en color negro con opción de fieltro para suelos de madera. Esta estructura solo compatible con la carcasa sin brazos. Estructura apilable en 4 unidades sobre suelo.

Verpackung

Die Verpackungsmaterialien sind zu 100% recycelt und mit lösungsmittelfreien Druckfarben bedruckt.

5 Jahre Garantie

► [Garantiebestimmungen](#)

Instandhaltung und Reinigung der Produkte

Die Firma esPatio erteilt dem Kunden Empfehlungen für die Pflege ihrer Produkte, damit sie immer wie neu aussehen und in tadellosem Zustand verbleiben.

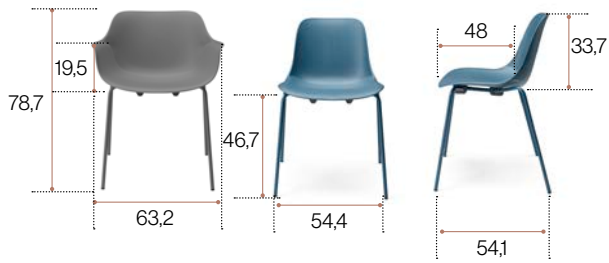
Ganz allgemein raten wir unseren Kunden, Reinigungsmittel zu verwenden, die der Umwelt nicht schaden. Befolgen Sie stets die Anweisungen des Herstellers des von Ihnen verwendeten Reinigungsmittels.

► [Information](#)

Maße

cm

4 Beine



Trineo



4 Sternfußkreuz



Pyramidenförmiges Holzgestell



Silla alta



Taburete



	kg			kg			kg			kg		
	6,77	0,28	1	7,40	0,28	1	7,94	0,37	1	8,57	0,37	1
4 holzbeine	6,77	0,28	1	7,40	0,28	1	8,07	0,37	1	8,70	0,37	1
Drehstuhl pyramidenförmiges holzgestell	15,82	0,30	1	16,44	0,30	1	15,82	0,37	1	16,44	0,37	1
Drehstuhl flaches 4 sternfußkreuz	16,14	0,28	1	16,76	0,28	1	16,14	0,28	1	16,76	0,37	1
4 konische metallbeine	6,31	0,30	1	6,94	0,30	1	7,61	0,30	1	8,24	0,37	1
Feststehender Kufenstuhl	8,02	0,45	1	8,64	0,45	1						1
Drehstuhl 4 sternfuß	8,32	0,49	1	8,94	0,49	1						1
Laufmeter	6,94	0,37	1						1			
4	6,94	0,37	1									1

Silla
Butaca
Sofá

Analyse des lebenszyklus



PAB00

Rohstoffe	kg	%
Stahl	2,67	50,78
Plastik	2,53	48,26

% Recyceltes Mat.= 51,87%
% Recyclingfähigkeit= 90,12%

Ökodesign

Die während der Etappen des Produktlebenszyklus erzielten Ergebnisse

Materialien

- Stahl mit einem Anteil an Recyclingstahl zwischen 15% und 99%.
- Holz mit einem Anteil an Recyclingmaterialien von 70%, mit PEFC/FSC-Zertifikat und Emissionsklasse E1.
- Kunststoffe mit einem Recyclinganteil zwischen 30% und 40%.
- VOC-freier Pulverlack.
- Die Füllmaterialien sind frei von HCFC und nach Öko-TEX zertifiziert.
- Die Polsterungen sind VOC-frei und nach Öko-TEX zertifiziert.
- Die Verpackungsmaterialien sind zu 100% recycelt und mit lösungsmittelfreien Druckfarben bedruckt.

Produktion

- Optimierung des Primärmaterialverbrauchs. Beim Zuschnitt der Bretter, Polsterungsstoffe und Stahlrohre.
- Einsatz erneuerbarer Energien mit verminderten CO2-Emissionen. (Solarmodule)
- Energiesparmaßnahmen bei allen Produktionsprozessen.
- Reduktion der globalen VOC-Emissionen um 70% bei den Produktionsprozessen.
- 93% der Pulverlacke, die nicht haftengeblieben sind, werden zurückgewonnen.
- Die Polsterungen sind frei von Leimen und Klebstoffen.
- Unser Werk ist mit einer internen Kläranlage zur Beseitigung flüssiger Rückstände aus dem Abwasser ausgestattet.
- Das Werkgelände ist mit Mülltrennungskontainern ausgestattet.
- Die im Produktionsprozess anfallenden Abfälle werden zu 100% recycelt und die gefährlichen Abfälle gesondert entsorgt und verwertet.

Transport

- Optimierung des Verbrauchs von Verpackungskarton.
- Verringerung des Verbrauchs von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.
- Flache Verpackungen und möglichst kleine Frachtstücke, um Platz zu sparen.
- Kompaktieranlage für Festabfälle zur Reduktion von Transporten und Emissionen.
- Geringe Volumina und leichte Gewichte.
- Erneuerung der Transportflotte und Einsatz von Fahrzeugen mit 28% weniger Treibstoffverbrauch.
- Verkürzung der Transportwege durch kurze Entfernung der Zulieferer. Stärkung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltbelastung durch den Transport.

Gebrauch

- Leichte Instandhaltung und Reinigung ohne Lösungsmittel. Garantie von Forma 5
- Höchste Materialqualitäten, die eine durchschnittliche Produktlebensdauer von 10 Jahren gewährleisten.
- Optimierung der Produktlebensdauer durch standardisiertes und modulartiges Design.
- Die Holzwerkstoffe sind aufgrund der geringen Schadstoffabgabe der Emissionsklasse E1 zuzuordnen.

Ende der Lebensdauer

- Leicht zu entfernendes Verpackungsmaterial, das recycelt werden kann bzw. die Wiederverwertung der Komponenten ermöglicht.
- Standardisierung der Bestandteile zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung.
- Verwendung von Recyclingmaterialien in den Produkten (% Wiederverwertbarkeit):
- Das Aluminium ist zu 100% recycelbar. Der Stahl ist zu 100% recycelbar. Das Holz ist zu 100% recycelbar. Die Kunststoffe sind zu 70% bis 100% recycelbar.
- Keine Verschmutzung der Luft und des Wassers bei der Abfallentsorgung.
- Mehrwegverpackungen, die recycelbar und wiederverwendbar sind.

Wartung und Reinigung

Handlungsanweisungen für die korrekte Reinigung und Wartung der verschiedenen Teile des Stuhls, je nach den verschiedenen Materialien, aus denen er besteht:

Stoffe

- ① Regelmäßig absaugen.
- ② Reiben Sie mit einem feuchten, in PH-neutraler Seife eingeweichten Tuch über die verschmutzte Stelle. Führen Sie vorher einen Test an einer verdeckten Stelle durch.
- ③ Alternativ kann auch Trockenschäum verwendet werden, wie er für Teppiche verwendet wird.

Holzelemente - Bi-Laminat

Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler Seife angefeuchteten Tuch ab.

Unter keinen Umständen dürfen abrasive Produkte verwendet werden.

Metalteile

- ① Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler Seife angefeuchteten Tuch ab.
- ② Polierte Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch wieder aufpoliert werden, um ihren ursprünglichen Glanz wiederherzustellen.