

esPattio

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CYL

By Josep Lluscá





Pouf

Pouf composé de une pièce de mousse polyuréthane de densité 40 Kg/m³ et une pièce de mousse de polystyrène expansé de 20 Kg/m³ recouvert de fibre 100 gr. Base en panneau de particules E16 mm.

Embase en médium E30 mm usinée puis laquée noir, préparée pour y encastrer les patins en polypropylène.

Anse textile pour faciliter le transport.

Dimensions

cm



	kg			
Unicolore	5,65 kg	0,083 m ³	1	1,1m
Bicolore	5,65 kg	0,083 m ³	1	1m + 0,3m

Emballage

Les puffs sont livrés emballés avec cartons individuels qui les protègent pendant le transport. Le carton est 100% recyclable.

Certificat

Nos produits sont conçus, fabriqués et livrés selon la norme en vigueur et les standards d'organisation..

► [Info](#)

Garantie 5 ans

► [Conditions de la garantie](#)

Entretien et nettoyage des produits

esPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...

Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien

► [Info](#)

Analyse du cycle de vie



SLGA2

Matières premières	kg	%
Bois	3,10	67
Tissus/Matériau de rembourrage	1,56	33

% Mat. Recyclés= 50%
% Mat. recyclables= 67%

Ecodesing

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peinture en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.

Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaiques)
- Mesures qui économisent l'énergie implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- La récupération de la peinture en poudre non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine a un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- L'usine a points propres.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légers
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

Utilisation

- Maintien et nettoyage faciles sans solvants.
- Garantie Forma 5
- Qualité et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité): les bois et l'acier sont 100 % recyclables, les plastiques sont recyclables entre 70% et 100%.
- Sans contamination d'air ou d'eau en la élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del sofá atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - biaminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.