

**esPattio**

**DESCRIPTIFF TECHNIQUE**

# **GLOVE LOUNGE**

By Josep Llusca



## Fauteuils



## Monocoque

Dossier haut ou bas à l'armature métallique composée de tiges en acier massif laminé à froid de diamètre 11mm, reliées entre elles par des platines elles aussi en acier. L'ensemble est recouvert d'une mousse sur-injectée de densité 70 kg/m<sup>3</sup>, postérieurement tapissée. La mousse de l'assise a une épaisseur de 7 cm.

## Structures en option

- **4 pieds en bois:** structure fixe à 4 pieds en bois de hêtre naturel, pouvant être laquée. Patins en polyéthylène noir vissés et anti-dérapants.
- **Base pyramidale en bois:** structure vissée tournante à 4 branches en acier habillé de bois de 87,5 x 87,5 x H31,8 cm. Vérins de réglage en polypropylène.
- **Base soft en aluminium:** structure tournante à 4 branches en aluminium injecté de forme conique, de ø82,5xH30,5 cm. Patins en polyuréthane.

## Tapizado bordado

Respaldo alto o bajo con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de Ø 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m<sup>3</sup> tapizada. La espuma de la zona del asiento tiene 7 cm de espesor.

## Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.

## Garantie 5 ans

► Conditions de la garantie

## Entretien et nettoyage des produits

esPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...

Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien

► Info

## Dimensions

cm

### Dossier bas

### Dossier haut

### Dossier haut avec appui-tête



Les dimensions sont à peu près égales pour tout le produit de forme indépendante de la base choisie.

Pieds/Base	Dossier bas			Dossier haut			Dossier haut avec appui-tête		
	kg			kg			kg		
4 pieds en bois	8,45 - 15,15 kg	0,22 m <sup>3</sup>	1	20,18 - 16,15 kg	0,35 m <sup>3</sup>	1	21,02 - 16,71 kg	0,42 m <sup>3</sup>	1
Base pyramidale en bois	26,36 - 21,58 kg	0,50 m <sup>3</sup>	2	28,08 - 22,58 kg	0,69 m <sup>3</sup>	2	28,83 - 23,14 kg	0,69 m <sup>3</sup>	2
Base soft en aluminium	31,38 - 24,85 kg	0,33 m <sup>3</sup>	2	32,90 - 26,37 kg	0,44 m <sup>3</sup>	2	34,56 - 28,03 kg	0,49 m <sup>3</sup>	2
Mètres linéaires	 2,4 m / 2,8 m (sans / avec accoudoirs)			 2,7 m / 3,1 m (sans / avec accoudoirs)			 3 m / 3,4 m (sans / avec accoudoirs)		

## Analyse du cycle de vie



Matières Premières	kg	%
<b>Bois</b>	<b>8</b>	<b>65</b>
<b>Aluminium</b>	<b>2,93</b>	<b>24</b>
<b>Tapissés / Mat. rembourrage</b>	<b>1,3</b>	<b>10,5</b>
<b>Polypropylène</b>	<b>0,7</b>	<b>0,5</b>

**% Mat. Recyclé= 68%**  
**% Mat. Recyclables= 76,8%**

## Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

### Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peintures en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

### Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)
- Mesures qui économisent l'énergie. Implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- Peintures en poudre. La récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- Création de points propres de l'usine.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

### Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légères.
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

### Utilisation

- Maintient et nettoyage faciles sans solvants.
- Garantie Forma 5.
- Qualité et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

### Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
- L'aluminium est 100 % recyclable. L'acier est 100 % recyclable. Le bois est 100 % recyclable. Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.
- Sans contamination d'air ou d'eau en l'élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

## Maintenance et nettoyage

Lignes de conduite pour la bonne maintenance et nettoyage des différentes parties:

### **Tissus**

- ① Aspirer régulièrement.
- ② Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre. Faire préalablement un test sur une zone cachée.
- ③ On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis.

### **Pièces en bois ou mélamine**

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- ② Jamais utiliser de produits abrasives.

### **Pièces métalliques**

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- ② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

### **Pièces en plastique**

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- ② Jamais utiliser de produits abrasives.