

esPatio

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TABLE LOUNGE

By Yonoh Studio



Tables

BOW LOUNGE



Plateaux

- **Bois:** plateau en Médium E23 mm recouvert d'un placage en bois naturel à pore ouvert. Si le plateau est en finition bois avec un veinage, alors ses chants et sa face inférieure sont laqués dans la même finition que les pieds et les traverses de la table. Si le plateau est laqué, alors il l'est entièrement (dessus, dessous, chants). Finition par vernis et traitement UV. Traitement superficiel par pulvérisation d'un produit UV à base aqueuse. 100 % écologique.
- **Marbre:** composé d'un plateau en marbre naturel de 20 mm d'épaisseur avec un panneau MDF laqué noir collé sur le fond pour une plus grande résistance structurelle. Bords arrondis et surface polie. Étant un matériel naturel, chaque plateau est exclusif, ayant son propre grain et son propre ton. Existe en blanc Venato et noir Marquina.

Structure

- **Pieds en bois:** structures en bois de hêtre massif, usinées sous contrôle nu-mérique. Composées de portiques formés d'une traverse et de pieds, en croix ou en triangle, contreventés par des coins en bois qui rigidifient. La section des pieds, incli-nés, est variable, et part d'un cylindre qui s'élargit en cône. Jonction par cheville collée. Structures en bois verni ou laquées. De petits manchons coniques en aluminium séparent les plateaux des structures. Cha-que pied est équipé d'un patin vissé et clipsé sous le pied, sur feutre anti-dérapant.
- **Pieds en fer forgé :** structure 4 pieds en acier en barre massive calibrée de 20x8 mm. Moulé par forgeage traditionnel sur forge, riveté et soudé pour offrir une plus grande résistance structurelle. Peint avec une peinture époxy et une finition micro-texturée 100 microns en noir mat. Extrémités rondes finies en noir 4 mm de haut.
- **Base pyramidale en bois:** base pyramidale en bois dont les pattes sont vissées à une structure métallique par des vis facilement changeables. Branches à section variable fabriquées en bois de hêtre, laquées ou vernies. Patins en feutre vissés et clipsés. Fixation sous plateau par le biais d'une platine métallique et de quatre vis.

Emballage

La chaise est livrée emballée dans un carton individuel qui la protège pendant le transport. Le carton utilisé dans cette boîte est 100% recyclable.

Garantie 5 ans

► [Conditions de la garantie](#)

Entretien et nettoyage des produits

EsPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...
Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien

► [Info](#)

Dimensions

cm



	Ronde			Rectangulaire 75,6 X 63,4 cm			Rectangulaire 121,2x63,4 cm		
	kg			kg			kg		
Plateau en bois, pieds en bois	11,43 - 10,77	0,08 m ³	1	12,20 - 10,84	0,08 m ³	1	13,58 - 11,67	0,08 m ³	1
Plateau marbre, pieds en bois				12,20 - 10,84	0,08 m ³	1			
Plateau bois, pieds en fer forgé				12,20 - 10,84	0,08 m ³	1			
Plateau marbre, pieds en fer forgé				12,20 - 10,84	0,08 m ³	1			



	Ronde			Carré 60x60 cm			Carré 80x80 cm		
	kg			kg			kg		
Plateau en bois. Embase pyramidal en bois.	13,06 - 9,51	0,04 m ³	1	15,60 - 12,05	0,06 m ³	1	17,39 - 13,85	0,06 m ³	1

Analyse du cycle de vie



GBWL1

Matières Premières	kg	%
MDF / Bois	10	80
Bois massif en hêtre	2,5	19
Aluminium	0,03	0,8
Plastique	0,1	0,2

% Mat. Recyclés= 62%

% Mat. Récyclables= 98%

Ecodesing

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peinture en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.

Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaiques)
- Mesures qui économisent l'énergie implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- La récupération de la peinture en poudre non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine a un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- La usine a points propres.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légères
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

Utilisation

- Maintien et nettoyage faciles sans solvants.
- Garantie Forma 5
- Qualité et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité): les bois et l'acier sont 100 % recyclables, les plastiques sont recyclables entre 70% et 100%.
- Sans contamination d'air ou d'eau en la élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Maintenance et nettoyage d'une chaise

Lignes de conduite pour la bonne maintenance et nettoyage des différentes parties d'une chaise

Tissus

- ① Aspirer régulièrement
- ② Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre. Faire préalablement un test sur une zone cachée
- ③ On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

Pièces métalliques

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- ② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Pièces en bois ou mélamine

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Jamais utiliser de produits abrasives