

esPattio

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MARINA

By Patrick Norguet





Fauteuil, chauffeuse et canapé

La structure métallique est composée de 4 pieds en tube d'acier Ø22mm. Le dossier est entouré d'un tube acier Ø18mm et d'une plaque acier de 3mm d'épaisseur et 45mm de large. La structure interne ou châssis est composé d'une tige d'acier Ø11mm et de plaques d'acier pliées pour la fixation à la structure principale.

Les finitions de cette structure, avec une peinture époxy, disponible dans les couleurs esPattio et des patins en feutre et en plastique au choix.

Le dossier est composé d'une mousse d'injection, de mousse découpée à l'arrière et d'une housse en tissu avec fibre 100gr/m².

L'assise est composée d'une planche en aggloméré e=16mm et de mousse injectée PU, surmontée d'une housse en tissu fibre 100gr/m².

Les tables

Les tables sont composées d'une structure piètement Ø30mm et d'un plateau en acier cylindrique de 4 mm d'épaisseur. La finition de la structure en peinture époxy aux couleurs esPattio et les patins en feutre et en plastique au choix.

Plateaux de table en placage chêne de 23 mm d'épaisseur ou panneau MDF laqué noir mat.

Emballage

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

Garantie 5 ans

► [Conditions de la garantie](#)

Entretien et nettoyage des produits

esPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...

Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien

► [Info](#)

Fauteuil



Chaufeuse



Canapé



Table basse



	kg			
Fauteuil	16,22 kg	0,381m ³	1	2,5 m
Chaufeuse	18,64 kg	0,466m ³	1	2,6 m
Canapé	33,81 kg	0,711m ³	1	4,10 m

Table basse	kg		
100 Ø	26,61 kg	0,441m ³	1
80 Ø	21,18 kg	0,296m ³	1
50 Ø	12,14 kg	0,143m ³	1

Analyse du cycle de vie



PMA03

Matières Premières	kg	%
Acier	9,01	66
Tissus / Matériel de rembourrage	3,35	24
Plastique	0,01	1
Bois	1,28	9

% Mat. Recyclé= 10%
% Mat. Recyclables= 76%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peintures en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.

Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)
- Mesures qui économisent l'énergie. Implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- Peintures en poudre. La récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- Création de points propres de l'usine.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légères.
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

Utilisation

- Maintient et nettoyage faciles sans solvants.
- Garantie Forma 5.
- Qualités et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
- L'aluminium est 100 % recyclable. L'acier est 100 % recyclable. Le bois est 100 % recyclable. Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.
- Sans contamination d'air ou d'eau en la élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Maintenance et nettoyage d'une chaise

Lignes de conduite pour la bonne maintenance et nettoyage des différentes parties d'une chaise

Tissus

- ① Aspirer régulièrement
- ② Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre. Faire préalablement un test sur une zone cachée
- ③ On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

Pièces métalliques

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- ② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

Pièces en bois ou mélamine

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Jamais utiliser de produits abrasives