

**esPattio**

**TECHNISCHE BESCHREIBUNG**

**LIBRO**

By Pearson Lloyd



**Regalsystem**  
LIBRO



**Gestelle**

Stahlrohrgestelle mit einem Durchmesser von 12 mm und einer Stärke von 2 mm. Diese Gestelle geben dem Regalsystem seine Form und werden durch die Fachboden und die dazugehörigen Schraubbolzen miteinander verkettet. Die Verbindung zwischen den Rohren erfolgt durch TIG-Schweißung. Diese garantieren starke Schweißverbindungen und gewährleisten die esPattio-eigene Qualitätsverarbeitung.

**MDF-Platte**

MDF-Platte (Fachboden), 12 mm stark, in Eiche oder lackiert in den verschiedenen esPattio-Farben.

Man unterscheidet die Regalmodule, die jede der Höhen des Regalsystems bilden, einschließlich eines optionalen Kontinuitäts-Oberbodens. Dieser Kontinuitäts-Oberboden ermöglicht es Höhenunterschiede der Regalmodule, die aufgrund möglicher Unebenheiten entstehen, zu überbrücken. Sobald die 2 Höhen überschritten werden, sorgt er ebenfalls für Versteifungen welche die Stabilität des Gestells gewährleisten.

Die vorgenannten Regalmodule sind mit vier Schraubbolzen versehen. Diese ermöglichen es, sie sowohl zusammen mit den Gestellen zu positionieren als auch eine Verkettung von Gestell herzustellen. Bei der Verkettung werden ebenfalls Schnellverschlusschrauben verwendet. Diese Fachboden haben ein Gewicht von 1 kg/dm<sup>2</sup>.

**Sockel**

MDF-Platte, 30 mm dick, schwarz lackiert.

Der Sockel ist die Hauptstabilitätsquelle des Gestells und dient als Gegengewicht, um ein mögliches Umkippen zu verhindern. Diese Stabilität wird durch rutschfeste Nivellierelemente verstärkt, die ein Verschieben auf dem Boden erschweren. Diese Nivellierelemente ermöglichen es auch, eventuelle Unebenheiten des Bodens auszugleichen, indem sie den gesamten Sockel auf die gleiche Höhe bringen.

Die größte Verkettung zwischen den Regalmodulen wird an den Sockeln dank einer doppelten exzentrischen Verbindung hergestellt.

**Kunststoffelemente**

Die Kunststoffelemente haben verschiedene Funktionen. Unter anderem verstärken sie die Verkett-Elemente zwischen den Gestellen der Regalmodule. Sie gewährleisten der Kontinuität der Höhe zwischen den oberen Modulen der einzelnen Regale im Falle von Unebenheiten. Sie haben eine ästhetische Funktionen indem sie die Bolzen abdecken, welche die verschiedenen Gestelle verketteten.

**Verpackung**

Der Tisch wird in einer individuellen Box geliefert, um ihn beim Transport zu schützen. Der für diese Box verwendete Karton ist zu 100 % recycelbar.

**5 Jahre Garantie**

► [Garantiebestimmungen](#)

**Instandhaltung und Reinigung der Produkte**

Die Firma esPattio teilt dem Kunden Empfehlungen für die Pflege ihrer Produkte, damit sie immer wie neu aussehen und in tadellosem Zustand verbleiben.

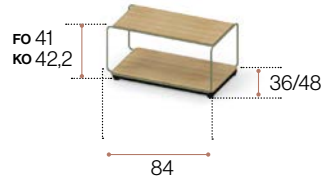
Ganz allgemein raten wir unseren Kunden, Reinigungsmittel zu verwenden, die der Umwelt nicht schaden. Befolgen Sie stets die Anweisungen des Herstellers des von Ihnen verwendeten Reinigungsmittels.

► [Information](#)

Maße

FINAL OBERBODEN-MODUL: FO  
KONTINUITÄTS-OBERBODEN-MODUL: KO

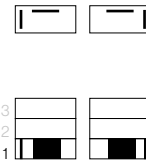
Einzel / Startmodul



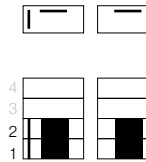
Endregal-Modul



Position der Fachteiler



Um die Stabilität des Regalsystem zu gewährleisten, müssen die vertikalen Fachteiler immer im unteren Teil des Regalmodul zwischen dem Boden und dem ersten Fachboden Modul angebracht werden.

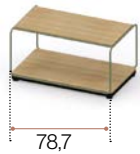


Um die Stabilität des Regalsystem zu gewährleisten, müssen die vertikalen Fachteiler immer im unteren Teil des Regalmodul zwischen dem Boden und dem ersten Fachboden Modul und zwischen dem ersten Fachboden Modul und dem zweiten Fachboden Modul angebracht werden.



Um die Stabilität des Regals zu gewährleisten, müssen die vertikalen Fachteiler immer im unteren Teil des Regalmodul, zwischen dem Boden und dem ersten Fachboden Modul und zwischen dem ersten Fachboden Modul und dem zweiten und vorletzten Fachboden Modul, d. h. zwischen dem dritten und vierten Fachboden Modul angebracht werden.

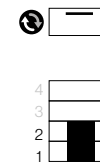
Kontinuitäts Regalmodul



Position der Fachteiler



Um die Stabilität des Regalsystem zu gewährleisten, müssen die vertikalen Fachteiler immer im unteren Teil des Regalmodul zwischen dem Boden und dem ersten Fachboden Modul angebracht werden.  
Das Kontinuitäts Regalmodul ist reversibel.



Um die Stabilität des Regalsystem zu gewährleisten, müssen die vertikalen Fachteiler immer im unteren Teil des Regalmodul zwischen dem Boden und dem ersten Fachboden Modul und zwischen dem ersten Fachboden Modul und dem zweiten Fachboden Modul angebracht werden.  
Das Kontinuitäts Regalmodul ist reversibel.




Um die Stabilität des Regals zu gewährleisten, müssen die vertikalen Fachteiler immer im unteren Teil des Regalmodul, zwischen dem Boden und dem ersten Fachboden Modul und zwischen dem ersten Fachboden Modul und dem zweiten und vorletzten Fachboden Modul, d. h. zwischen dem dritten und vierten Fachboden Modul angebracht werden.  
Das Kontinuitäts Regalmodul ist reversibel.

## Maße

### REGALSYSTEM 36 CM TIEFE EINZELN / STARTMODUL. ASYMMETRISCH

	kg		<input type="checkbox"/>
1 Modul h:41	19,50kg	0,1514m <sup>3</sup>	1
2 Module h: 77,2	31,00kg	0,327m <sup>3</sup>	3
3 Module h: 113,4	40,00kg	0,3402m <sup>3</sup>	3
4 Module h: 149,6	43,50kg	0,3561m <sup>3</sup>	3
5 Module h: 185,8	49,5kg	0,3694m <sup>3</sup>	3


### REGALSYSTEM 36 CM TIEFE FÜR KONTINIUTÄTS REGALMODUL

	kg		<input type="checkbox"/>
1 Modul h:41	16,50kg	0,1514m <sup>3</sup>	1
2 Module h: 77,2	28,50kg	0,3106m <sup>3</sup>	3
3 Module h: 113,4	37,00kg	0,3402m <sup>3</sup>	3
4 Module h: 149,6	42,50kg	0,3561m <sup>3</sup>	4
5 Module h: 185,8	52,50kg	0,5264m <sup>3</sup>	4


### ENDREGAL-MODUL 36 CM TIEFE. ASYMMETRISCH

	kg		<input type="checkbox"/>
1 Modul h:41	16,50kg	0,1514m <sup>3</sup>	1
2 Module h: 77,2	27,50kg	0,327m <sup>3</sup>	3
3 Module h: 113,4	36,00kg	1,7316m <sup>3</sup>	3
4 Module h: 149,6	42,50kg	0,3402m <sup>3</sup>	3
5 Module h: 185,8	48,50kg	0,3561m <sup>3</sup>	3


### REGALSYSTEM 48 CM TIEFE EINZELN / STARTMODUL. ASYMMETRISCH

	kg		<input type="checkbox"/>
1 Modul h:41	24,50kg	0,1968m <sup>3</sup>	1
2 Module h: 77,2	37,50kg	0,4298m <sup>3</sup>	3
3 Module h: 113,4	47,00kg	0,4478m <sup>3</sup>	3
4 Module h: 149,6	54,00kg	0,4693m <sup>3</sup>	3
5 Module h: 185,8	61,00kg	0,4872m <sup>3</sup>	3

### REGALSYSTEM 48 CM TIEFE FÜR KONTINIUTÄTS REGALMODUL

	kg		<input type="checkbox"/>
1 Modul h:41	21,00kg	0,1968m <sup>3</sup>	1
2 Module h: 77,2	38,00kg	0,4298m <sup>3</sup>	3
3 Module h: 113,4	47,00kg	0,4478m <sup>3</sup>	3
4 Module h: 149,6	53,00kg	0,6772m <sup>3</sup>	4
5 Module h: 185,8	61,00kg	0,6951m <sup>3</sup>	4

### ENDREGAL-MODUL 48 CM TIEFE. ASYMMETRISCH

	kg		<input type="checkbox"/>
1 Modul h:41	21,00kg	0,1968m <sup>3</sup>	1
2 Module h: 77,2	33,00kg	0,4298m <sup>3</sup>	2
3 Module h: 113,4	42,00kg	0,4478m <sup>3</sup>	3
4 Module h: 149,6	49,00kg	0,4693m <sup>3</sup>	3
5 Module h: 185,8	56,00kg	0,4872m <sup>3</sup>	3



## Analyse des Lebenszyklus



PLB06

Rohstoffe	kg	%
<b>Holz</b>	<b>27,19</b>	<b>76,3</b>
<b>Stahl</b>	<b>8,29</b>	<b>23,3</b>
<b>Plastik</b>	<b>0,168</b>	<b>0,5</b>

**% Recyceltes Mat.= 56,84%**

**% Recyclefähigkeit= 89,90%**

## Ökodesign

Die während der Etappen des Produktlebenszyklus erzielten Ergebnisse

### Materialien

- Stahl mit einem Anteil an Recyclingstahl zwischen 15% und 99%.
- Holz mit einem Anteil an Recyclingmaterialien von 70%, mit PEFC/FSC-Zertifikat und Emissionsklasse E1.
- Kunststoffe mit einem Recyclinganteil zwischen 30% und 40%.
- VOC-freier Pulverlack.
- Die Füllmaterialien sind frei von HCFC und nach Öko-Text zertifiziert.
- Die Polsterungen sind VOC-frei und nach Öko-Text zertifiziert.
- Die Verpackungsmaterialien sind zu 100% recycelt und mit lösungsmittelfreien Druckfarben bedruckt.

### Produktion

- Optimierung des Primärmaterialverbrauchs. Beim Zuschnitt der Bretter, Polsterungsstoffe und Stahlrohre.
- Einsatz erneuerbarer Energien mit verminderten CO<sub>2</sub>-Emissionen. (Solarmodule)
- Energiesparmaßnahmen bei allen Produktionsprozessen.
- Reduktion der globalen VOC-Emissionen um 70% bei den Produktionsprozessen.
- 93% der Pulverlacke, die nicht haftengeblieben sind, werden zurückgewonnen.
- Die Polsterungen sind frei von Leimen und Klebstoffen.
- Unser Werk ist mit einer internen Kläranlage zur Beseitigung flüssiger Rückstände aus dem Abwasser ausgestattet.
- Das Werkgelände ist mit Mülltrennungskontainern ausgestattet.
- Die im Produktionsprozess anfallenden Abfälle werden zu 100% recycelt und die gefährlichen Abfälle gesondert entsorgt und verwertet.

### Transport

- Optimierung des Verbrauchs von Verpackungskarton.
- Verringerung des Verbrauchs von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.
- Flache Verpackungen und möglichst kleine Frachtstücke, um Platz zu sparen.
- Kompaktieranlage für Festabfälle zur Reduktion von Transporten und Emissionen.
- Geringe Volumina und leichte Gewichte.
- Erneuerung der Transportflotte und Einsatz von Fahrzeugen mit 28% weniger Treibstoffverbrauch.
- Verkürzung der Transportwege durch kurze Entfernung der Zulieferer. Stärkung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltbelastung durch den Transport.

### Nutzung

- Leichte Instandhaltung und Reinigung ohne Lösungsmittel. Garantie von Form 5
- Höchste Materialqualitäten, die eine durchschnittliche Produktlebensdauer von 10 Jahren gewährleisten.
- Optimierung der Produktlebensdauer durch standardisiertes und modulartiges Design.
- Die Holzwerkstoffe sind aufgrund der geringen Schadstoffabgabe der Emissionsklasse E1 zuzuordnen.

### Ende der Lebensdauer

- Leicht zu entfernendes Verpackungsmaterial, das recycelt werden kann bzw. die Wiederverwertung der Komponenten ermöglicht.
- Standardisierung der Bestandteile zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung.
- Verwendung von Recyclingmaterialien in den Produkten (% Wiederverwertbarkeit):
- Das Aluminium ist zu 100% recycelbar. Der Stahl ist zu 100% recycelbar. Das Holz ist zu 100% recycelbar. Die Kunststoffe sind zu 70% bis 100% recycelbar.
- Keine Verschmutzung der Luft und des Wassers bei der Abfallentsorgung.
- Mehrwegverpackungen, die recycelbar und wiederverwendbar sind.

## Wartung und Reinigung

Handlungsanweisungen für die korrekte Reinigung und Wartung der verschiedenen Teile des Stuhls, je nach den verschiedenen Materialien, aus denen er besteht:

### **Stoffe**

- ① Regelmäßig absaugen.
- ② Reiben Sie mit einem feuchten, in PH-neutraler Seife eingeweichten Tuch über die verschmutzte Stelle. Führen Sie vorher einen Test an einer verdeckten Stelle durch.
- ③ Alternativ kann auch Trockenschäum verwendet werden, wie er für Teppiche verwendet wird.

### **Holzelemente - Bi-Laminat**

Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler Seife angefeuchteten Tuch ab.

Unter keinen Umständen dürfen abrasive Produkte verwendet werden.

### **Metalteile**

- ① Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler Seife angefeuchteten Tuch ab.
- ② Polierte Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch wieder aufpoliert werden, um ihren ursprünglichen Glanz wiederherzustellen.