

**esPattio**

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

**LIBRO**

By Pearson Lloyd



## Étagères

LIBRO



### Structures

Structures en tubes d'acier de 12 mm de diamètre et 2 mm d'épaisseur. Ces structures donnent forme à l'étagère et sont reliées entre elles par les rayons et leurs boulons correspondants. L'union entre les tubes est réalisée par soudage TIG, ce qui garantit des joints solides ainsi qu'une finition de qualité propre d'esPattio.

### Plateau

Plateau en MDF de 12 mm d'épaisseur, finition en chêne ou laqué dans les différentes couleurs esPattio. On note la différence des rayons pour chacune des hauteurs des étagères, y compris un toit de continuité en option qui permet de combler les différences de hauteur pour les rayons situées en haut de chaque étagère en raison d'éventuelles irrégularités, et des raidisseurs qui assurent la stabilité de la structure, une fois les 2 hauteurs dépassées. Les rayons susmentionnées disposent de quatre boulons, qui permettent à la fois le positionnement de celles-ci avec les structures et l'union entre les structures, à l'aide d'écrous à serrage rapide. Ces plateaux supportent un poids de 1 kg/dm<sup>2</sup>.

### Socle

Plateau central MDF de 30 mm d'épaisseur, finition laquée noire. Ce socle sera la principale source de stabilité de notre structure, agissant comme un contrepoids pour éviter d'éventuels renversements, cette stabilité étant renforcée par des niveleurs antidérapants, qui rendent difficile tout mouvement possible sur le sol. Ces niveleurs permettent également de corriger d'éventuelles irrégularités du sol, en positionnant l'ensemble du socle au même niveau. La plus grande liaison entre les étagères s'exercera dans les socles, grâce à une double union d'excentriques.

### Pièces en plastique

Pièces en plastique dans lesquelles se trouvent des éléments ayant des fonctions différentes, telles que renforcer l'union entre les structures d'une étagère et l'autre, obtenir une continuité de hauteur entre les étagères supérieures de chaque étagère en cas d'irrégularités ou des fonctions esthétiques telles que recouvrir les boulons qui unissent les différentes structures.

## Emballage

La table est livrée emballée dans un carton individuel qui la protège pendant le transport. Le carton utilisé dans cette boîte est 100% recyclable.

## Garantie 5 ans

► [Conditions de la garantie](#)

## Entretien et nettoyage des produits

EsPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...

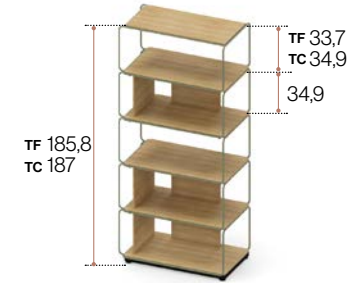
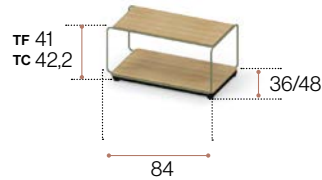
Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien

► [Info](#)

Dimensions

TOIT FINAL: TF  
TOIT DE CONTINUITÉ: TC

Individuelle /  
initiale

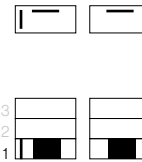


cm

Croissance finale



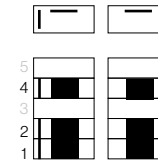
Position du séparateur



Pour assurer la stabilité de l'étagère, les séparateurs verticaux doivent toujours être installés dans la zone inférieure de l'étagère entre le sol et la première étagère.



Pour assurer la stabilité de l'étagère, les séparateurs verticaux doivent toujours être installés dans la zone inférieure de l'étagère, entre le sol et la première étagère et entre la première étagère et la seconde.

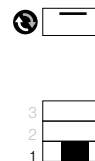


Pour assurer la stabilité de l'étagère, les séparateurs verticaux doivent toujours être installés dans la zone inférieure de l'étagère, entre le sol et la première étagère et entre la première étagère et la seconde et à l'avant-dernière section, c'est-à-dire entre la troisième et la quatrième étagère.

Croissance intermédiaire

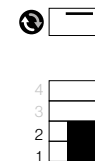


Position du séparateur



Pour assurer la stabilité de l'étagère, les séparateurs verticaux doivent toujours être installés dans la zone inférieure de l'étagère, entre le sol et la première étagère.

↳ L'étagère de croissance est réversible.



Pour assurer la stabilité de l'étagère, les séparateurs verticaux doivent toujours être installés dans la zone inférieure de l'étagère, entre le sol et la première étagère et entre la première étagère et la seconde.

↳ L'étagère de croissance est réversible.



Pour assurer la stabilité de l'étagère, les séparateurs verticaux doivent toujours être installés dans la zone inférieure de l'étagère, entre le sol et la première étagère et entre la première étagère et la seconde et à l'avant-dernière section, c'est-à-dire entre la troisième et la quatrième étagère.

↳ La estantería de crecimiento es reversible.

## Dimensions

### ÉTAGÈRES 36 CM DE FOND INDIVIDUELLE / INITIALE. ASYMÉTRIQUE

	kg		<input type="checkbox"/>
1 module h:41	19,50kg	0,1514m <sup>3</sup>	1
2 modules h: 77,2	31,00kg	0,327m <sup>3</sup>	3
3 modules h: 113,4	40,00kg	0,3402m <sup>3</sup>	3
4 modules h: 149,6	43,50kg	0,3561m <sup>3</sup>	3
5 modules h: 185,8	49,5kg	0,3694m <sup>3</sup>	3


### ÉTAGÈRES 36 CM DE FOND CROISSANCE INTERMÉDIAIRE

	kg		<input type="checkbox"/>
1 module h:41	16,50kg	0,1514m <sup>3</sup>	1
2 modules h: 77,2	28,50kg	0,3106m <sup>3</sup>	3
3 modules h: 113,4	37,00kg	0,3402m <sup>3</sup>	3
4 modules h: 149,6	42,50kg	0,3561m <sup>3</sup>	4
5 modules h: 185,8	52,50kg	0,5264m <sup>3</sup>	4


### ÉTAGÈRES 36 CM DE FOND FINALE. ASYMÉTRIQUE

	kg		<input type="checkbox"/>
1 module h:41	16,50kg	0,1514m <sup>3</sup>	1
2 modules h: 77,2	27,50kg	0,327m <sup>3</sup>	3
3 modules h: 113,4	36,00kg	1,7316m <sup>3</sup>	3
4 modules h: 149,6	42,50kg	0,3402m <sup>3</sup>	3
5 modules h: 185,8	48,50kg	0,3561m <sup>3</sup>	3


### ÉTAGÈRES 48 CM DE FOND INDIVIDUELLE / INITIALE. ASYMÉTRIQUE

	kg		<input type="checkbox"/>
1 module h:41	24,50kg	0,1968m <sup>3</sup>	1
2 modules h: 77,2	37,50kg	0,4298m <sup>3</sup>	3
3 modules h: 113,4	47,00kg	0,4478m <sup>3</sup>	3
4 modules h: 149,6	54,00kg	0,4693m <sup>3</sup>	3
5 modules h: 185,8	61,00kg	0,4872m <sup>3</sup>	3

### ÉTAGÈRES 48 CM DE FOND CROISSANCE INTERMÉDIAIRE

	kg		<input type="checkbox"/>
1 module h:41	21,00kg	0,1968m <sup>3</sup>	1
2 modules h: 77,2	38,00kg	0,4298m <sup>3</sup>	3
3 modules h: 113,4	47,00kg	0,4478m <sup>3</sup>	3
4 modules h: 149,6	53,00kg	0,6772m <sup>3</sup>	4
5 modules h: 185,8	61,00kg	0,6951m <sup>3</sup>	4

### ÉTAGÈRES 48 CM DE FOND FINALE. ASYMÉTRIQUE

	kg		<input type="checkbox"/>
1 module h:41	21,00kg	0,1968m <sup>3</sup>	1
2 modules h: 77,2	33,00kg	0,4298m <sup>3</sup>	2
3 modules h: 113,4	42,00kg	0,4478m <sup>3</sup>	3
4 modules h: 149,6	49,00kg	0,4693m <sup>3</sup>	3
5 modules h: 185,8	56,00kg	0,4872m <sup>3</sup>	3



## Analyse du cycle de vie



PLB06

Matières Premières	kg	%
<b>Bois</b>	<b>27,19</b>	<b>76,3</b>
<b>Acier</b>	<b>8,29</b>	<b>23,3</b>
<b>Plastique</b>	<b>0,168</b>	<b>0,5</b>

**% Mat. Recyclé= 56,84%**  
**% Mat. Recyclables= 89,90%**

## Ecodesing

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

### Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peinture en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintures sans solvants.

### Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaiques)
- Mesures qui économisent l'énergie implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- La récupération de la peinture en poudre non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine a un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- La usine a points propres.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

### Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légères
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

### Utilisation

- Maintien et nettoyage faciles sans solvants.
- Garantie Forma 5
- Qualité et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

### Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité): les bois et l'acier sont 100 % recyclables, les plastiques sont recyclables entre 70% et 100%.
- Sans contamination d'air ou d'eau en la élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

## Maintenance et nettoyage d'une chaise

Lignes de conduite pour la bonne maintenance et nettoyage des différentes parties d'une chaise

### **Tissus**

- ① Aspirer régulièrement
- ② Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre. Faire préalablement un test sur une zone cachée
- ③ On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

### **Pièces métalliques**

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- ② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

### **Pièces en bois ou mélamine**

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre  
Jamais utiliser de produits abrasives