

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPI

By Josep Llusçà



Percheros

TIPI



Estructura

- **Bastones:** de madera maciza, disponible en haya o roble, con un diámetro de 30 mm y una longitud de 1940 mm. Se pueden combinar en conjuntos de 3 o de 4 apoyos en función de la capacidad necesaria. El de 4 apoyos está más orientado a las perchas y precisa de más espacio mientras que el de 3, resulta más práctico en espacios contenidos.
- **Nudo:** disco de aluminio situado en la intersección de los pies que cumple la función nexo entre apoyos. El nudo se suministra en el mismo acabado que los aros.
- **Aros:** son los elementos que rematan el perchero, proporcionando en su extremo superior el aro de carga y en su parte inferior el aro que proporciona estabilidad a la base. Disponibles en dos diámetros, 570 para los de 4 pies y 450 para los percheros de 3 apoyos. Los aros son de varilla de acero de 11 mm de diámetro y están disponibles en la gama de 12 acabados esPattio seleccionados.

Embalaje

Embalaje en dos bultos, sirviéndose por un lado bastones y por otro aros y herrajes. Empaque en caja ajustado para evitar deslizamientos internos de las piezas.
Optimizado al máximo el volumen total de cara al transporte. Siempre con la premisa de obtener bultos planos y apilables.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

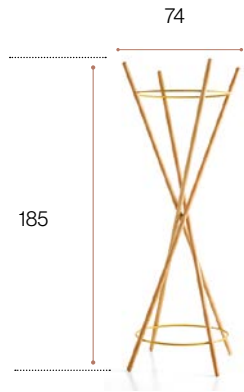
Mantenimiento y limpieza de productos

EsPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

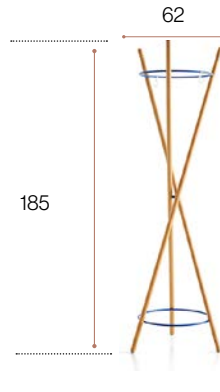
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.



► [Información](#)

Perchero 570 (4 bastones) Haya / Roble



Perchero 450 (3 bastones) Haya / Roble



	kg		
Perchero 570 (4 bastones) Haya / Roble	6,20-5,20	0,026	2
Perchero 450 (3 bastones) Haya / Roble	5,20-4,20	0,021	2

Análisis de ciclo de vida



PTP01

Materia Prima	kg	%
Madera	3,9	57,52
Acero	2,58	37,95
Aluminio	0,10	1,46
Plástico	0,01	0,12

% Mat. Reciclados= 32,08%

% Mat. Reciclables= 100%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El acero es 100% reciclable Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - bilaminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.