

esPatio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VELETA

By Pearson Lloyd





Bastidor:

Bastidor metálico (anillo inferior) formado por tubo de acero de Ø18 mm con espesor de 1,5 mm y pieza esquinera de molde de aluminio. Pintura epoxi.

Asiento, respaldo y brazos:

Esqueletos de madera de tablero contrachapado de espesor 15 mm, cortados por CNC y ensamblados. Asientos con bloques de muelles ensacados de altura 9 cm y alambres de Ø 1,5mm. Espuma al corte de densidad 30 kg/m³ en asientos. En respaldos y brazos 40 kg/m³. Funda de fibra y tela desenfundable con un sistema de perfiles de plástico. Pata de plástico de altura 40 mm.

Conector entre módulos:

Conector entre módulos de piezas de molde de plástico de PA 15% fibra de vidrio.

Mesas auxiliares:

Estructura metálica de tubo de acero de Ø18 mm y espesor 2mm y chapa de acero de 5 mm en la base y 4 mm en el chapón de fijación de las tapas.

Embalaje

El producto se entrega embalado en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

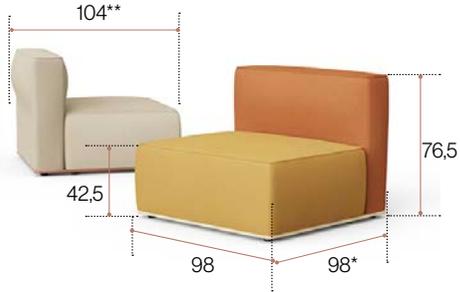
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

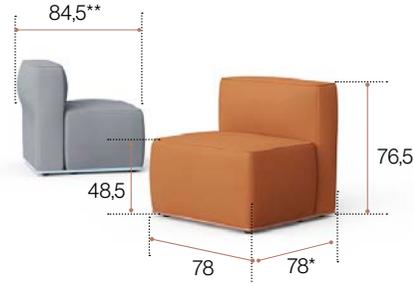
cm

Asiento + respaldo Lounge



*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

Asiento + respaldo Task



*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

Asiento + respaldo Task



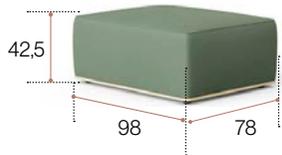
*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

Chaise Lounge

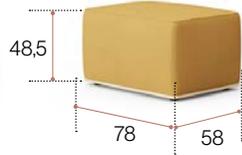


*Asiento + respaldo 1 cara
**Asiento + respaldo 2 caras

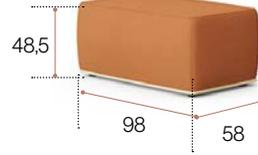
Asiento Lounge



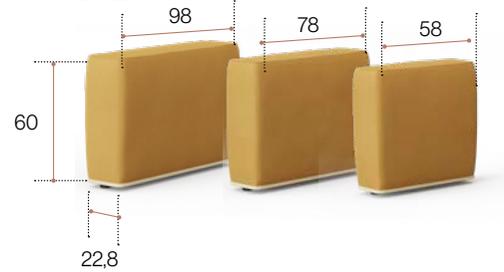
Asiento Task



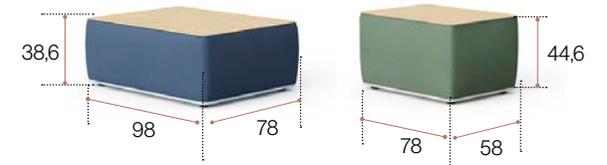
Asiento Task



Brazos



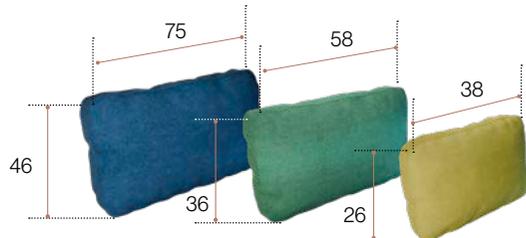
Mesas



Mesa auxiliar metálica



Cojines



Asiento + Respaldo Lounge	4,2 m
Asiento + Respaldo Task (78 cm)	4,2 m
Asiento + Respaldo Task (98 cm)	4,35 m
Asiento Lounge	4,2 m
Asiento Task (78 cm)	4,2 m
Asiento Task (98 cm)	4,35 m
Chaise Lounge	4,2 m



Brazo (98 cm)	2,1 m
Brazo (78 cm)	1,7 m
Brazo (58 cm)	1,3 m
Mesa (98 cm)	1,5 m
Mesa (78 cm)	1,9 m
Cojín (75 cm)	0,8 m
Cojín (58 cm)	0,7 m
Cojín (38 cm)	0,5 m

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida.
Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Análisis de ciclo de vida



PVEA2

Materia Prima	kg	%
Madera	23	64
Tapizados / Material de relleno	6	17
Acero	2,5	7
Plástico	0,89	2,5
Aluminio	0,75	2

% Mat. Recicladados= 49%

% Mat. Reciclables= 73%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del producto atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.