

esPattio

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

VELETA

Design von Pearson Lloyd





Gestell

Metallrahmen (unterer Ring) aus Ø18 mm starkem Stahlrohr mit einer Stärke von 1,5 mm und einem geformten Eckstück aus Aluminium.

Sitz, Rückenlehne und Armlehnen

Skelette aus 15 mm starkem Sperrholz, CNC-geschnitten und montiert. Sitze mit 9 cm hohen Taschenfederblöcken und Drähten mit 1,5 mm Durchmesser. Geschnittener Schaumstoff mit einer Dichte von 30 kg/m³ in den Sitzen. Rückenlehne und Armlehnen 40 kg/m³. Bezug aus Fasern und Stoff mit einem System aus Kunststoffprofilen.

Verbinder zwischen den Modulen

Verbinder zwischen den Modulen aus Kunststoffformteilen aus PA 15% Glasfaser.

Beistelltische

Metallstruktur aus Ø18 mm Stahlrohr, Dicke 2 mm und 5 mm Stahlblech im Sockel und 4 mm in der Befestigungsplatte des Deckels.

Elektrifizierung:

Steckdose + A/C USB: oberflächenbündige Tisch-Elektrifizierung in schwarzer Ausführung. Geringe Einbautiefe (ca. 50 mm). Bietet Zugang zu einer Steckdose und einem A/C USB-Anschluss. Erhältlich für internationale, UK- und USA-Systeme. Inklusive 0,2 m Kabel und männlichem Wieland GST18i3-Stecker. Stromkabel nicht enthalten. Abmessungen (H × Ø): 74 × 70 mm (internationale und UK-Systeme) / 50 × 90 mm (USA-System). Die Elektrifizierung der Module ist nicht kaskadierbar.

Verpackung

Das Produkt wird in einer einzelnen Verpackung geliefert, die es während des Transports schützt. Der für diese Box verwendete Karton ist zu 100 % recycelbar.

Zertifizierte Qualität

Wir erfüllen hinsichtlich der Gestaltung, Herstellung und des Vertriebs unserer Erzeugnisse sämtliche geltenden Vorschriften und Organisationsstandards.

5 Jahre Garantie

► [Garantiebestimmungen](#)

Instandhaltung und Reinigung der Produkte

Die Firma esPattio erteilt dem Kunden Empfehlungen für die Pflege ihrer Produkte, damit sie immer wie neu aussehen und in tadellosem Zustand verbleiben.

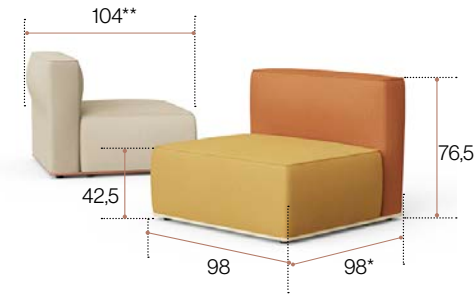
Ganz allgemein raten wir unseren Kunden, Reinigungsmittel zu verwenden, die der Umwelt nicht schaden. Befolgen Sie stets die Anweisungen des Herstellers des von Ihnen verwendeten Reinigungsmittels.

► [Information](#)

Maße

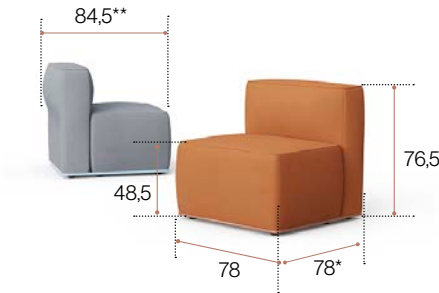
cm

Sitz + Rückenlehne Lounge

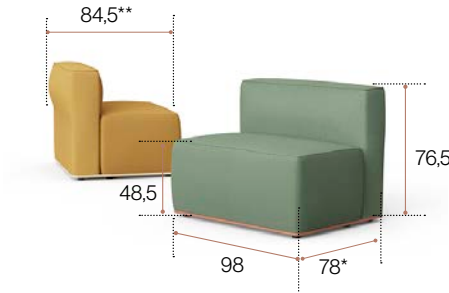


*Sitz + Rückenlehne einseitig
**Doppelseitige Sitze + Rückenlehnen

Sitz + Rückenlehne Task



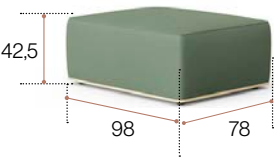
Sitz + Rückenlehne Task



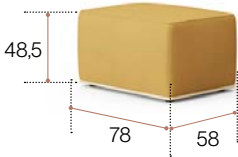
Chaiselongue



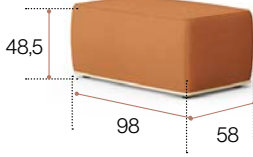
Sitze Lounge



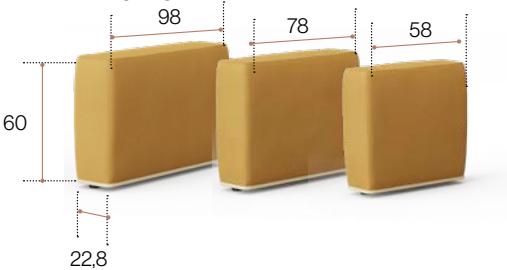
Sitze Task



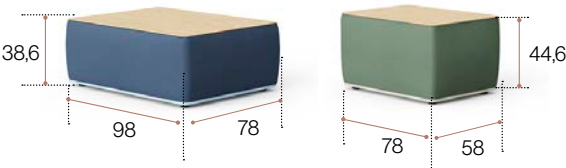
Sitze Task



Armlehne



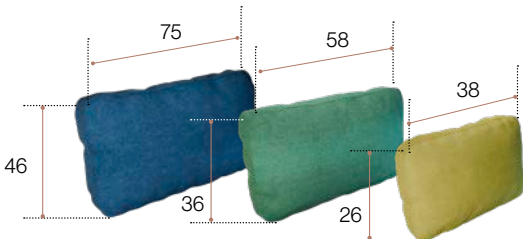
Tische



Beistelltische mit
Metallplatten



Kissen



Sitz + Rückenlehne Lounge	4,2 m
Sitz + Rückenlehne Task (78 cm)	4,2 m
Sitz + Rückenlehne Task (98 cm)	4,35 m
Sitze Lounge	4,2 m
Sitze Task (78 cm)	4,2 m
Sitze Task (98 cm)	4,35 m
Chaiselongue	4,2 m

Armlehne (98 cm)	2,1 m
Armlehne (78 cm)	1,7 m
Armlehne (58 cm)	1,3 m
Tische (98 cm)	1,5 m
Tische (78 cm)	1,9 m
Kissen (75 cm)	0,8 m
Kissen (58 cm)	0,7 m
Kissen (38 cm)	0,5 m

Diese minimalen und maximalen Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Analyse des Lebenszyklus



PVEA2

Rohstoffe	kg	%
Holz	23	64
Polsterungen / Füllmaterial	6	17
Stahl	2,5	7
Plastik	0,89	2,5
Aluminium	0,75	2

% Recycltes Mat.= 49%
% Recyclingfähigkeit= 73%

Ökodesign

Die während der Etappen des Produktlebenszyklus erzielten Ergebnisse

Materialien

- Stahl mit einem Anteil an Recyclingstahl zwischen 15% und 99%.
- Holz mit einem Anteil an Recyclingmaterialien von 70%, mit PEFC/FSC-Zertifikat und Emissionsklasse E1.
- Kunststoffe mit einem Recyclinganteil zwischen 30% und 40%.
- VOC-freier Pulverlack.
- Die Füllmaterialien sind frei von HCFC und nach Öko-Tex zertifiziert.
- Die Polsterungen sind VOC-frei und nach Öko-Tex zertifiziert.
- Die Verpackungsmaterialien sind zu 100% recycelt und mit lösungsmittelfreien Druckfarben bedruckt.

Produktion

- Optimierung des Primärmaterialverbrauchs. Beim Zuschnitt der Bretter, Polsterungsstoffe und Stahlrohre.
- Einsatz erneuerbarer Energien mit verminderten CO₂-Emissionen. (Solarmodule)
- Energiesparmaßnahmen bei allen Produktionsprozessen.
- Reduktion der globalen VOC-Emissionen um 70% bei den Produktionsprozessen.
- 93% der Pulverlacke, die nicht haftengeblieben sind, werden zurückgewonnen.
- Die Polsterungen sind frei von Leimen und Klebstoffen.
- Unser Werk ist mit einer internen Kläranlage zur Beseitigung flüssiger Rückstände aus dem Abwasser ausgestattet.
- Das Werkgelände ist mit Mülltrennungscontainern ausgestattet.
- Die im Produktionsprozess anfallenden Abfälle werden zu 100% recycelt und die gefährlichen Abfälle gesondert entsorgt und verwertet.

Transport

- Optimierung des Verbrauchs von Verpackungskarton.
- Verringerung des Verbrauchs von Karton und anderen Verpackungsmaterialien.
- Flache Verpackungen und möglichst kleine Frachtstücke, um Platz zu sparen.
- Kompaktieranlage für Festabfälle zur Reduktion von Transporten und Emissionen.
- Geringe Volumina und leichte Gewichte.
- Erneuerung der Transportflotte und Einsatz von Fahrzeugen mit 28% weniger Treibstoffverbrauch.
- Verkürzung der Transportwege durch kurze Entfernung der Zulieferer.
- Stärkung des lokalen Marktes und Verringerung der Umweltbelastung durch den Transport.

Gebrauch

- Leichte Instandhaltung und Reinigung ohne Lösungsmittel. Garantie von 5 Jahren
- Höchste Materialqualitäten, die eine durchschnittliche Produktlebensdauer von 10 Jahren gewährleisten.
- Optimierung der Produktlebensdauer durch standardisiertes und modulartiges Design.
- Die Holzwerkstoffe sind aufgrund der geringen Schadstoffabgabe der Emissionsklasse E1 zuzuordnen.

Ende der Lebensdauer

- Leicht zu entfernendes Verpackungsmaterial, das recycelt werden kann bzw. die Wiederverwertung der Komponenten ermöglicht.
- Standardisierung der Bestandteile zur Ermöglichung ihrer Wiederverwendung.
- Verwendung von Recyclingmaterialien in den Produkten (% Wiederverwertbarkeit):
- Das Aluminium ist zu 100% recycelbar. Der Stahl ist zu 100% recycelbar. Das Holz ist zu 100% recycelbar. Die Kunststoffe sind zu 70% bis 100% recycelbar.
- Keine Verschmutzung der Luft und des Wassers bei der Abfallentsorgung.
- Mehrwegverpackungen, die recycelbar und wiederverwendbar sind.

Wartung und Reinigung

Richtlinien für die sachgerechte Reinigung und Pflege der verschiedenen Teile des Produkts unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Materialien, aus denen sie bestehen:

Stoffe

- ① Regelmäßig absaugen.
- ② Reiben Sie mit einem feuchten, in PH-neutraler Seife eingeweichten Tuch über die verschmutzte Stelle. Führen Sie vorher einen Test an einer verdeckten Stelle durch.
- ③ Alternativ kann auch Trockenschäum verwendet werden, wie er für Teppiche verwendet wird.

Holzelemente - Bi-Laminat

- ① Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler. Seife angefeuchteten Tuch ab.
- ② Unter keinen Umständen dürfen abrasive Produkte verwendet werden.

Metallteile

- ① Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler Seife angefeuchteten Tuch ab.
- ② Polierte Aluminiumteile können mit einem trockenen Baumwolltuch wieder aufpoliert werden, um ihren ursprünglichen Glanz wiederherzustellen.

Kunststoffteile

- ① Reiben Sie die zu reinigenden Stellen mit einem feuchten, mit PH-neutraler. Seife angefeuchteten Tuch ab.
- ② Unter keinen Umständen dürfen abrasive Produkte verwendet werden.