

esPattio

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VELETA

By Pearson Lloyd





Châssis

Châssis métallique (anneau inférieur) en tube d'acier Ø18 mm d'une épaisseur de 1,5 mm et pièce d'angle moulée en aluminium.

Assise, dossier et accoudoirs

Squelettes en contreplaqué de 15 mm d'épaisseur, découpés et assemblés par commande numérique. Assise avec blocs de ressorts ensachés de 9 cm de haut et fils de 1,5 mm de diamètre. Mousse découpée de densité 30 kg/m³ dans les sièges. Dossier et accoudoirs 40 kg/m³. Revêtement en fibre et tissu avec un système de profilés en plastique.

Connecteur entre modules

Connecteur entre modules réalisé en pièces plastiques moulées en PA 15% fibre de verre.

Tables d'appoint

Structure métallique réalisée en tube d'acier Ø18 mm, épaisseur 2 mm et tôle d'acier 5 mm dans la base et 4 mm dans la plaque de fixation du couvercle.

Électrification

Prise électrique + USB A/C: électrification encastrée en surface pour table, finition noire. Faible profondeur d'installation (environ 50 mm). Offre l'accès à une prise électrique et une prise USB A/C. Disponible en systèmes international, UK et USA. Comprend un câble de 0,2 m et une fiche mâle Wieland GST18i3. Câble d'alimentation non inclus. Dimensions (h x ø) : 74 x 70 mm (systèmes international et UK) / 50 x 90 mm (système USA). L'électrification des modules n'est pas enchainable.

Emballage

Le produit est livré emballé dans un carton individuel qui le protège pendant le transport. Le carton utilisé pour cette boîte est 100 % recyclable.

Certificat

Nos produits sont conçus, fabriqués et livrés selon la norme en vigueur et les standards d'organisation.

Garantie 5 ans

► Conditions de la garantie

Entretien et nettoyage des produits

esPattio fournit des recommandations à l'utilisateur afin qu'il puisse garder les produits comme au premier jour : aspect, éclat...

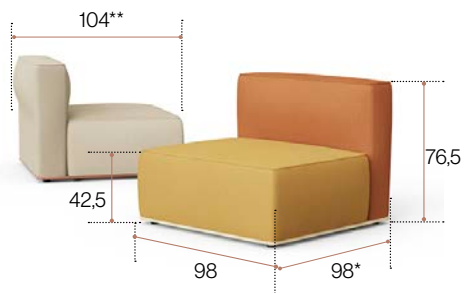
Nous préconisons l'utilisation de produits de nettoyage respectueux de l'environnement. Suivez les indications du fabricant des produits d'entretien.

► [Info](#)

Dimensions

cm

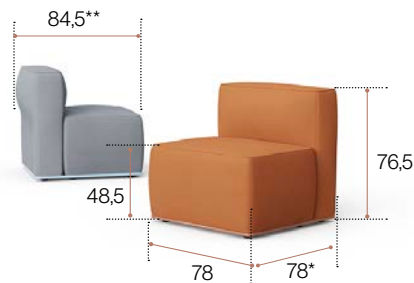
Assise + dossier Lounge



*Assise + dossier une face

**Sièges et dossiers à double face

Assise + dossier Task



*Assise + dossier une face

**Sièges et dossiers à double face

Assise + dossier Task



*Assise + dossier une face

**Sièges et dossiers à double face

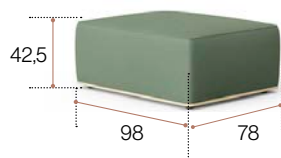
Chaise Lounge



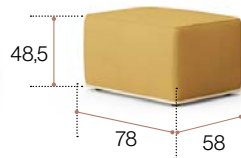
*Assise + dossier une face

**Sièges et dossiers à double face

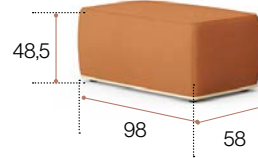
Assise Lounge



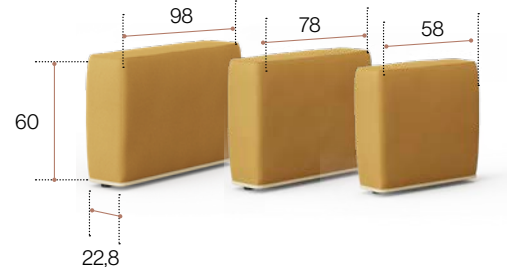
Assise Task



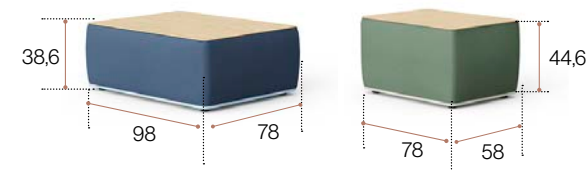
Assise Task



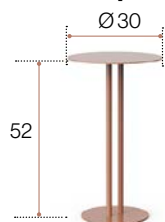
Accoudoirs



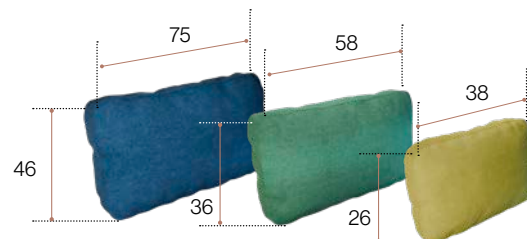
Tables



Tables auxiliaires plateau métallique



Coussin



Assise + dossier Lounge	4,2 m
Assise + dossier Task (78 cm)	4,2 m
Assise + dossier Task (98 cm)	4,35 m
Assise Lounge	4,2 m
Assise Task (78 cm)	4,2 m
Assise Task (98 cm)	4,35 m
Chaise Lounge	4,2 m

Accoudoirs (98 cm)	2,1 m
Accoudoirs (78 cm)	1,7 m
Accoudoirs (58 cm)	1,3 m
Table (98 cm)	1,5 m
Table (78 cm)	1,9 m
Coussin (75 cm)	0,8 m
Coussin (58 cm)	0,7 m
Coussin (38 cm)	0,5 m

Ces dimensions minimales et maximales dépendent des options retenues.
Nous consulter pour toute dimension particulière.

Analyse du cycle de vie



PVEA2

Matières premières	kg	%
Bois	23	64
Tissus / Matériel de rembourrage	6	17
Acier	2,5	7
Plastiques	0,89	2,5
Aluminium	0,75	2

% Mat. Recyclé= 49%
% Mat. Recyclables= 73%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:

Matériaux

- Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.
- Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/FSC et ils respectent la norme E1.
- Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.
- Peintures en poudre sans émissions de COVs.
- Le matériel de rembourrage ne contient pas de HCFC. Il est certifié par Okotext.
- Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.
- Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.

Production

- Optimisation de l'utilisation des matières premières. Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.
- Utilisation des énergies renouvelables Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaiques)
- Mesures qui économisent l'énergie. Implantées pendant tout le processus de production.
- Réduction des émissions globales de COVs. La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.
- Peintures en poudre. La récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.
- Éliminations des colles dans les tapisseries.
- L'usine nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.
- Création de points propres de l'usine.
- Recyclage du 100 % des déchets du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.

Transport

- Optimisation de l'utilisation de carton pour la production des emballages.
- Réduction du carton et des autres emballages.
- Emballages planes et colis petits et modulaires afin d'optimiser l'espace.
- Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.
- Volumes et poids légers.
- Renouvellement de la flotte de camions réduction 28% de consommation d'essence.
- Réduction du rayon des fournisseurs en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.

Utilisation

- Maintient et nettoyage faciles sans solvants.
- Garantie esPattio.
- Qualités et matériaux optimisés dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.
- Optimisation de la vie utile du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.
- Panneaux sans émissions de particules E1.

Fin de vie

- Séparation facile des composants pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants.
- Standardisation des pièces qui permettent la réutilisation avec des autres fins.
- Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):
- L'aluminium est 100 % recyclable. L'acier est 100 % recyclable. Le bois est 100 % recyclable. Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.
- Sans contamination d'air ou d'eau en la élimination des déchets.
- L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Entretien et nettoyage

Lignes directrices pour le nettoyage et l'entretien corrects des différentes parties du produit, en tenant compte des matériaux qui les composent.

Tissus

- ① Aspirer régulièrement.
- ② Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre. Faire préalablement un test sur une zone cachée.
- ③ On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis.

Pièces en bois ou mélamine

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- ② Jamais utiliser de produits abrasives.

Pièces métalliques

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- ② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

Pièces en plastique

- ① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.
- ② Jamais utiliser de produits abrasives.