

**esPattio**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# MARINA

By Patrick Norguet





## Estructura

Estructura metálica formada por 4 patas (5 patas para sofá) de tubo de acero de Ø22mm, tubo de acero de Ø18mm en la parrilla horizontal y una pletina de acero de 3mm de espesor y 45mm de ancho. La estructura interna o chasis está compuesta por varilla de acero de Ø11mm y pletinas de acero plegadas para la fijación a la estructura principal.

## Paneles

Estructura formada por tablero de partículas 16 mm de espesor (15 mm en paneles curvos) recubierto al completo por espuma siendo tapizado posteriormente en nuestra amplia gama de acabados.

El conjunto de paneles es anclado a la estructura a través de tornillería y se unen entre ellos mediante un sistema de bocallave.

## Mesa

Complemento mesa. Estructura formada por una pletina perimetral de 3 mm de espesor que acompaña la forma de la mesa. Pata de acero de Ø40mm roscada a la estructura que sirve como apoyo central. Tapa de madera fabricada con un tablero de partículas recubierto de madera natural de roble europeo con un espesor de 23 mm.

## Electrificación

**Toma de corriente + USB A/C:** electrificación empotrable en la superficie de la mesa en acabado negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 50 mm). Ofrece acceso a una toma de corriente y una toma USB A/C. Disponible en sistema internacional, sistema UK y sistema USA. Incluye cable de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. No incluye cable de alimentación. Dimensiones (h x ø): 74 x 70 mm (sistema internacional y sistema UK) / 50 x 90 mm (sistema USA).

## Perchero

La serie cuenta como complemento con un perchero soportado por los paneles sin necesidad de herramientas. Este está realizado en con una pletina de acero de 3 mm de espesor y un pomo de aluminio de diámetro 70 mm, ambos recubierta con pintura epoxi. Ambos elementos están unidos a través de un tornillo.

## Embalaje

Cajas individuales que protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% recicitable.

## Garantía 5 años

- ▶ [Condición de garantía](#)

## Mantenimiento y limpieza de productos

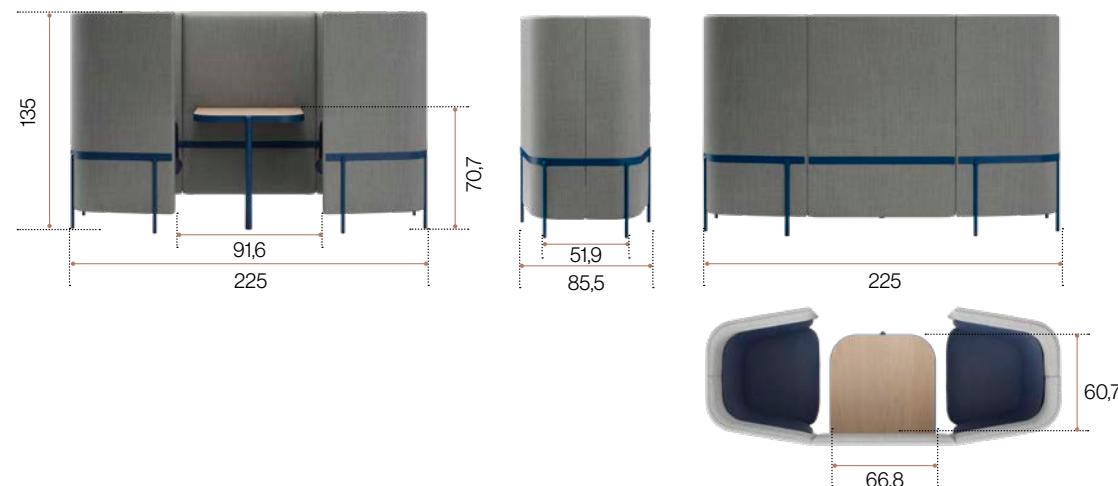
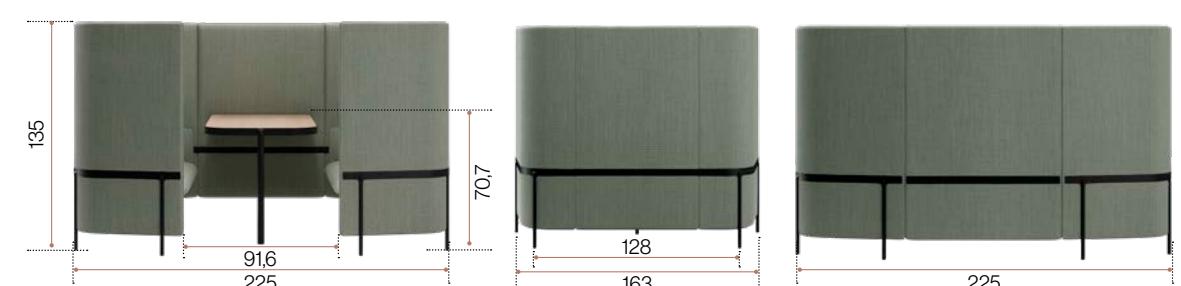
esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

- ▶ [Información](#)

## Dimensiones

cm

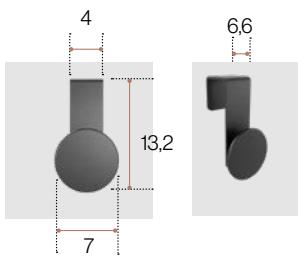
**Butaca con panel****Butacas enfrentadas con panel****Sofá con panel****Sofás enfrentados con panel**

Butaca con panel	6,6 m	46,56	0,526	2
Butacas enfrentadas con panel	15,2 m	106,94 - 142,80	1,098 - 1,168	5-8
Sofá con panel	9,9 m	75,80	0,928	2
Sofás enfrentados con panel	21,8 m	165,43 - 210,82	1,901 - 2,005	5-8

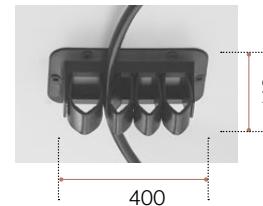
Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

## Dimensiones

cm

**Perchero**

kg 0,87  
0,003  
0,87  
0,003  
1

**Organizador de cableado horizontal fijado a tapa**

kg 0,40  
0,001  
0,40  
0,001  
1

Toma de corriente + USB A/C

## SISTEMA ESTÁNDAR



Ø 60



Ø 60

## SISTEMA UK



Ø 80

## SISTEMA USA

## Análisis de ciclo de vida



PMAD2

Materia Prima	kg	%
<b>Madera</b>	<b>42,39</b>	<b>55,04</b>
<b>Acero</b>	<b>18,45</b>	<b>23,95</b>
<b>Poliuretano</b>	<b>10,15</b>	<b>13,18</b>
<b>Tapicería / Material de relleno</b>	<b>5,99</b>	<b>7,78</b>
<b>Plástico</b>	<b>0,03</b>	<b>0,05</b>

**% Mat. Reciclados= 16,29%**

**% Mat. Reciclables= 67,14%**

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

### Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

### Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

### Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

### Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

### Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% recicitable. El acero es 100% recicitable. La madera es 100% recicitable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, recicitable y reutilizable.

## Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

### Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

### Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

### Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

### Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.