

esPatio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MAREA

By La Mamba





Asiento y respaldo:

Los cojines del asiento y el respaldo son independientes y desenfundables.

Los cojines del asiento llevan dos capas de espuma de poliuretano, una capa de espuma HR3529 de 100 mm de espesor y una capa de espuma de D3223 y 60mm de espesor. Además, una capa de fibra 150 g.

Los cojines del respaldo van rellenos con una única espuma de poliuretano de D32 kg/m³ de espesor 50 mm.

Brazos:

Brazo fino de 100 mm espesor: interior de tablero contrachapado de 15 mm recubierto de varias capas de espuma de poliuretano, una capa de D60 kg/m³ y espesor 10 mm y una capa más gruesa de espuma D33 kg/m³ y 80 mm de espesor. Además, una capa de fibra de 150g.

Brazo grueso de 140 mm de espesor: interior doble de tableros de contrachapado de 15 + 15 mm de recubierto de varias capas de poliuretano, una capa de D60 kg/m³ y espesor 10mm y una capa de espuma D33 kg/m³ y 80mm de espesor. Además, una capa de fibra de 150 g.

Cojines:

Interior de floca: microfibra 100% poliéster que se tapiza posteriormente.

Bastidor:

Esqueleto de tablonos de madera contrachapada de pino con espesor 15 mm y tableros de DM de espesor 3 mm. Cubierto por una capa de espuma de poliuretano de D60 kg/m³ de espesor 10 mm y tapizado.

Estructura patas:

Las patas derecha e izquierda son dos estructuras independientes que se atornillan por debajo a la estructura de madera del esqueleto. Estructura de tubos de acero diámetro 18 mm y espesor 5 mm con una chapa de medidas generales 754 x 80 mm y espesor 4 mm.

La altura de la pata trasera y la chapa donde se apoya el asiento es de 186 mm y el tubo que decora 357 mm. Llevan conteras de polietileno de baja densidad (LDPE).

Embalaje

El producto se entrega embalado en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

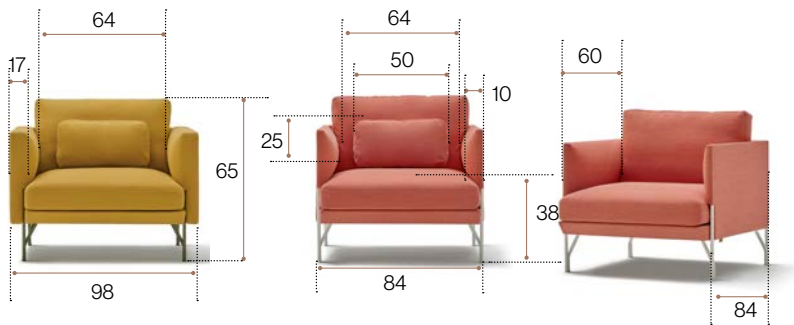
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

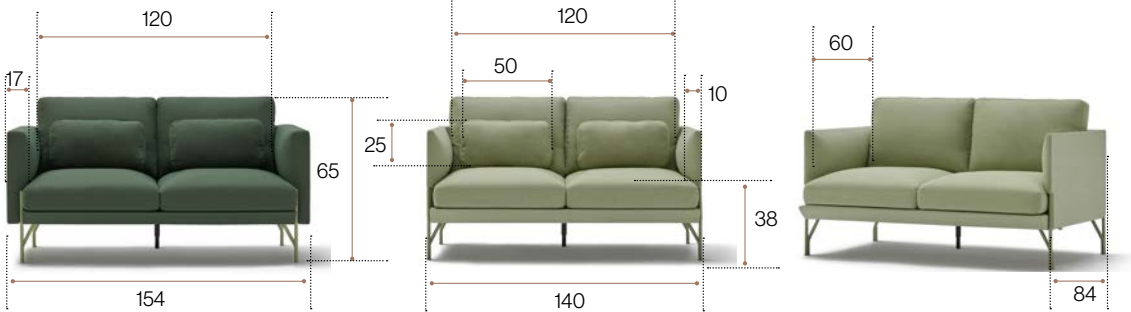
Dimensiones

cm

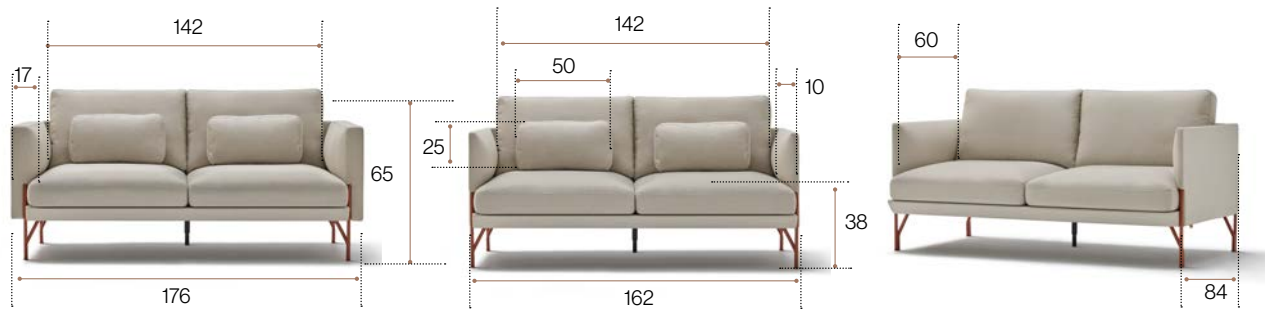
Sofá 1 plaza



Sofá 2 plazas



Sofá 2 plazas XL

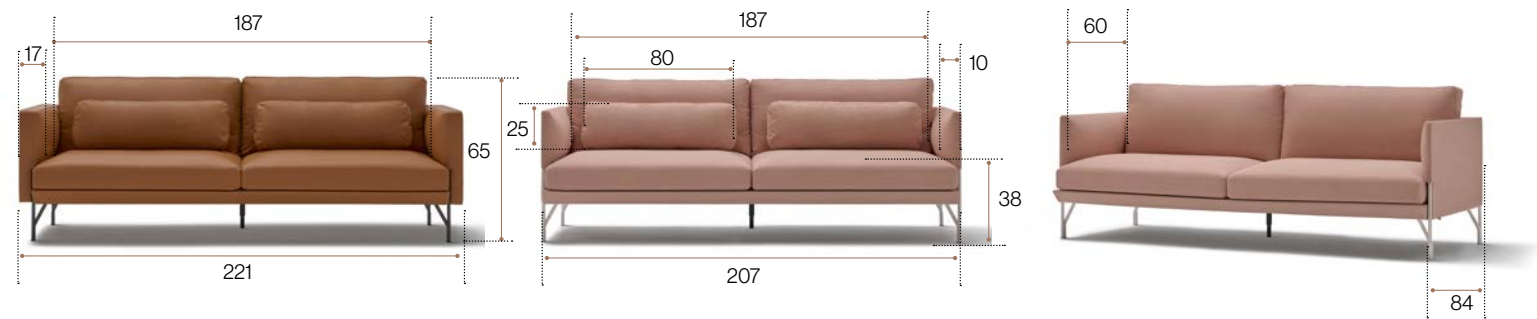


				
Sofá 1 plaza brazo fino	4,6 m	29,48	0,46	1
Sofá 1 plaza brazo ancho	4,8 m	39,18	0,54	1
Sofá 2 plazas brazo fino	6,2 m	46,67	0,76	1
Sofá 2 plazas brazo ancho	6,4 m	56,37	0,84	1
Sofá 2 plazas XL brazo fino	7,2 m	99,53	0,88	1
Sofá 2 plazas XL brazo ancho	7,4 m	63,12	0,96	1

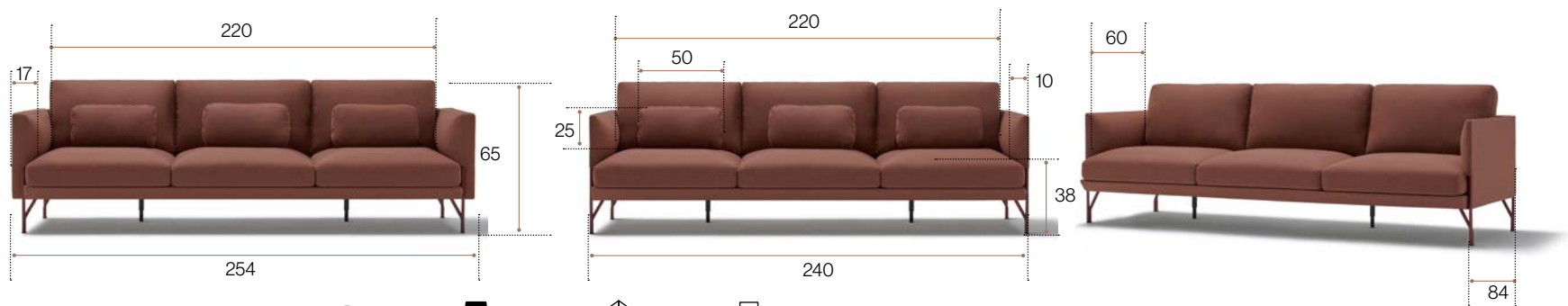
Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Dimensiones

Sofá 3 plazas



Sofá 3 plazas XL



		 kg		
Sofá 3 plazas brazo fino	8,2 m	67,23	1,13	1
Sofá 3 plazas brazo ancho	8,4 m	76,93	1,21	1
Sofá 3 plazas XL brazo fino	9,7 m	144,03	1,31	1
Sofá 3 plazas XL brazo ancho	9,9 m	87,06	1,39	1
Cojín 50 x 25 cm	0,5 m	0,12	0,02	1
Cojín 80 x 25 cm	0,8 m	0,14	0,03	1

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Análisis de ciclo de vida



PMRA2

Materia Prima	kg	%
Tapizados / Material de relleno	29,58	44,36
Madera	29,53	44,29
Acero	5,62	8,42
Plástico	0,15	0,22

% Mat. Reciclados= 62%

% Mat. Reciclables= 66,67%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del producto atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.