

esPatio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BRINDIS

By Alejandro Valdés Design





La familia Brindis está compuesta por cinco modelos de estructura metálica y dos opciones de tapizado.

Opciones de estructura

4 patas: Estructura metálica compuesta por tubo de acero de Ø 18 mm y 2 mm de espesor, y una pieza de inyección de aluminio que aporta un toque distintivo a la zona del respaldo. Ambas piezas están recubiertas con pintura epoxi en una amplia gama de colores. La unión entre ellas se realiza internamente, por lo que no hay elementos de fijación visibles.

El asiento se fija a la estructura mediante tornillos roscados, mientras que el respaldo se asegura mediante un sistema de clipado entre la pieza de aluminio y unas piezas de poliamida presentes en el respaldo, completando esta unión con tres prisioneros en la parte inferior de la pieza para garantizar un ajuste perfecto.

Conteras redondas acabadas en color negro, con opción de fieltro para suelos de madera.

Según las opciones de tapizado, se utilizan topes de apilado (para la opción roble) o bandeja de apilado (para asiento tapizado o asiento y respaldo tapizados).

La estructura puede incluir brazos o no. En caso de llevar brazos, estos se atornillan a la parte inferior del asiento mediante casquillos existentes en la estructura y se fijan a la pieza de aluminio con un prisionero, dejando todas las uniones limpias y sin elementos de fijación visibles.

Estructura apilable hasta 8 unidades sobre el suelo.

4 patas media y alta: Estructura metálica en dos alturas, 750 mm y 650 mm, compuesta por tubo de acero de Ø 18 mm y 2 mm de espesor, un reposapiés de varilla de Ø 12 mm y una pieza de inyección de aluminio que aporta un toque distintivo al respaldo. Ambas piezas están recubiertas con pintura epoxi en una amplia gama de colores. La unión entre ellas se realiza internamente, sin elementos de fijación visibles.

El asiento se fija mediante tornillos roscados, y el respaldo mediante un sistema de clipado con tres prisioneros.

Conteras redondas en color negro, con opción de fieltro.

Según la opción de tapizado, se utilizan topes o bandejas de apilado.

Estructura apilable hasta 4 unidades sobre el suelo.

Trineo: Estructura de varilla maciza de Ø 12 mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo, uno a cada lado. Recubierta con pintura epoxi en una amplia gama de colores.

El asiento se fija mediante tornillos roscados en la parte inferior de la estructura. El respaldo se asegura con dos tornillos roscados visibles en la parte cóncava de la pieza de madera.

Según las opciones de tapizado, se utilizan topes de apilado (opción roble) o bandeja de apilado (asiento tapizado o asiento y respaldo tapizados).

Apoyo al suelo con 4 conteras de polipropileno transparente, con opción de fieltro para suelos de madera.

Estructura apilable hasta 4 unidades sobre el suelo.

Trineo media y alta: Estructura metálica en dos alturas, 750 mm y 650 mm, de varilla maciza de Ø 12 mm curvada en forma de patín de trineo. Recubierta con pintura epoxi en diversos colores e incorpora un reposapiés de varilla Ø 12 mm.

El asiento se fija mediante tornillos roscados en la parte inferior de la estructura. El respaldo se asegura con dos tornillos visibles en la parte cóncava de la madera.

Según las opciones de tapizado, se utilizan topes o bandejas de apilado.

Apoyo al suelo con conteras de polipropileno transparente con opción de fieltro para suelos de madera.

Estructura apilable hasta 4 unidades sobre el suelo.

Base piramidal de poliamida 5 radios: Estructura metálica compuesta por tubo de acero de Ø 18 mm y 2 mm de espesor, y un chapón de acero de 5 mm. Disponible con o sin brazos.

El asiento se fija mediante tornillos roscados en la parte inferior, y el respaldo mediante dos tornillos visibles en la parte cóncava de la madera.

Base de Ø 64 cm con 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados, disponible en blanco o negro. La base se une a la estructura mediante un pistón de gas y un mecanismo de regulación de altura con maneta.

Apoyo al suelo con ruedas de doble rodadura de Ø 65 mm. La base negra incorpora ruedas negras duras o blandas; la base blanca puede llevar ruedas blancas duras o blandas gris claro.

Opciones de tapizado

Asiento y respaldo roble barnizado: Madera de roble europeo curvada de 10 mm de espesor, con bordes redondeados y acabado barnizado transparente.

Asiento tapizado: Asiento remallado y grapado, con espuma de 10 mm de espesor y densidad de 30 kg/m³, tapizado en el tejido elegido.

Asiento y respaldo tapizados: Asiento remallado y grapado con espuma de 10 mm y densidad de 30 kg/m³, tapizado en el tejido elegido. Respaldo con espuma de 10 mm y densidad de 30 kg/m³, tapizado en el tejido elegido.

Para 4 patas: compuesto por tres piezas de tela cosidas entre sí y grapadas a la madera.

Para trineo y base piramidal: compuesto por una funda de tela con cierre inferior mediante cremallera.

Embalaje

El producto se entrega embalado en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► Condición de garantía

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► Información

Dimensiones

cm

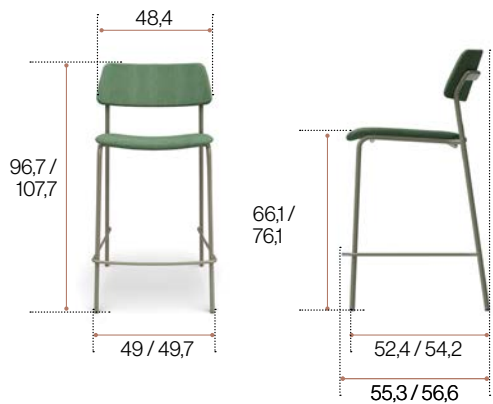
Silla 4 patas



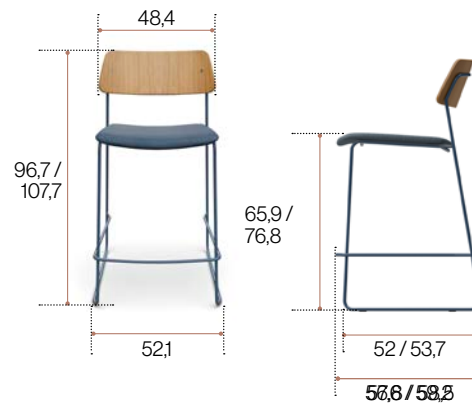
Silla Trineo



Silla alta 4 patas










Silla alta trineo




Silla giratoria



| |  |  |  |  |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Silla 4 patas (sin / con tapicería) | 0,58 m | 8,83 / 9,08 | 0,31 (0,51 pack 4) | 1 |
| Silla Trineo(sin / con tapicería) | 0,58 m | 4,62 / 4,87 | 0,31 (0,51 pack 4) | 1 |
| Silla alta 4 patas h65 (sin / con tapicería) | 0,58 m | 9,14 / 9,39 | 0,51 (0,60 pack 4) | 1 |
| Silla alta 4 patas h75 (sin / con tapicería) | 0,58 m | 9,41 / 9,6 | 0,51 (0,60 pack 4) | 1 |
| Silla alta trineo h65 (sin / con tapicería) | 0,58 m | 6,67 / 6,92 | 0,51 (0,60 pack 4) | 1 |
| Silla alta trineo h75 (sin / con tapicería) | 0,58 m | 7,00 / 7,25 | 0,51 (0,60 pack 4) | 1 |
| Silla giratoria (sin / con tapicería) | 0,58 m | 6,87 / 7,39 | 0,31 | 1 |

| |  |  |  |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| | 4 PATAS | TRINEO | ALTA |
| Sin tapizar | 8 | 4 | 4 |
| Tapizada | 8 | 4 | 4 |

|  | Asiento tapizada | Todo tapizada |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|
| Brindis | 0,58 m | 0,58 m |

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Análisis de ciclo de vida



PBD00

| Materia Prima | kg | % |
|------------------|--------------|--------------|
| Acero | 2,994 | 35,11 |
| Madera | 2,560 | 29,67 |
| Aluminio | 0,460 | 5,39 |
| Plásticos | 0,234 | 2,75 |
| Carton | 2,309 | 27,08 |

% Mat. Reciclados= 43,89%

% Mat. Reciclables= 94,32%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 40% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del producto atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.